

VERNICE A 5250
(LAKIER A 5250 – WSZYSTKIE RODZAJE POŁYSKU)

Nazwa techniczna: Produkt oparty na żywicach alkidowych i poliizocyjanowych
Zastosowanie: Jako nawierzchnia z efektem satynowym do krzeseł, dobrze ukształtowanych części, krawędzi, łóżek, ław i stołów
Produkt tiksotropowy.
Właściwości: Bardzo dobre wypełnianie i wertykalność, dobre nanoszenie za pomocą pistoletu elektrostatycznego.
Sposób nakładania: Tradycyjny pistolet lub pistolet elektrostatyczny

**UWAGI DOTYCZĄCE
UŻYCIA**

Katalizator (%) 50%INUR5200 lub INLL0101

Stopień rozcieńczenia: 20-50% DILL0002 (Rozcieńczalnik 2) lub inny rozcieńczalnik w zależności od potrzeby

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE I CHEMICZNE (20°C)

Zawartość części stałych (%) 44
Ciężar właściwy 0,97+-0,02
Lepkość 70`` +- 80`` **Ford Cup 4**
Dopuszczalny okres użytkowania(skl.A+skl.B+rozcienczalnik): 140`

WYSYCHANIE W TEMPERATURZE POKOJOWEJ (20-25°C)

Nie chwyta pyłu 15`
Powłoka sucha w dotyku 50`
Powłoka całkowicie sucha 8 godzin
Całkowita odporność

***Uwaga:** nasze Karty Informacji Technicznej są opracowane na podstawie średnich wynikach naszych badań. Propozycje techniczne są podane w dobrej wierze, ale bez gwarancji. W praktyce, różne rodzaje suportów, warunki, instalacje i rozcieńczenie mają ogromny wpływ na wynik końcowy i często są od nas niezależne. Odbiorcy powinni wykonać próby naszych produktów w celu określenia ich przydatności do potrzeb. Z naszej strony możemy jedynie zagwarantować ciągłość składu fizycznego i chemicznego. Użytkownik jest odpowiedzialny za zapewnienie, że produkt będzie stosowany w miejscu dobrze wentylowanym zgodnie z obowiązującymi przepisami sanitarnymi i przemysłowymi.