

**ESTERLAC LUCIDO 1004
(LAKIER O WYSOKIM POŁYSKU 1004)**

Nazwa techniczna:	Produkt na bazie specjalnych nienasyconych żywic poliestrowych.
Zastosowanie:	do wykańczania na połysk krzeseł, mebli, trumien itp. Nie przechowywać w temperaturze powyżej +35°C. Do powlekania jasnego drewna stosować 3% CZAL412N.
Właściwości:	bardzo dobra jakość wypełniania, wysoki połysk, twardość powierzchni i odporność na rozpuszczalniki
Sposób nakładania:	tradycyjny pistolet natryskowy lub pistolet natryskowy z dwoma zbiornikami (1 ze środkiem przyspieszającym, a 2 – z Katalizatorem 2)

**UWAGI DOTYCZĄCE
UŻYCIA**

Katalizator	2% katalizator CZCT0002
Środek przyspieszający	2% z CZAL0002
Stopień rozcieńczenia	10-30% DILL0COR

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE I CHEMICZNE (20°C)

Zawartość części stałych (%):	85 (polimeryzujący)
Ciężar właściwy:	1.07 ± 0.02
Lepkość:	30 s – 35 s Kubek Forda 4
Dopuszczalny okres użytkowania (skł. A + skł. B + rozcieńczalnik):	

WYSYCHANIE W TEMPERATURZE POKOJOWEJ (20-25°C)

Nie chwyta pyłu	40 minut
Powłoka sucha w dotyku	80 minut
Powłoka całkowicie sucha	24 godziny
Składowanie pomalowanych przedmiotów w stosach	po 24 godzinach

***Uwaga:** nasze Karty Informacji Technicznej są opracowane na podstawie średnich wyników naszych badań. Propozycje techniczne są podane w dobrej wierze, ale bez gwarancji. W praktyce, różne rodzaje suportów, warunki, instalacje i rozcieńczenie mają ogromny wpływ na wynik końcowy i często są od nas niezależne. Odbiorcy powinni wykonać próby naszych produktów w celu określenia ich przydatności do potrzeb. Z naszej strony możemy jedynie zagwarantować ciągłość składu fizycznego i chemicznego. Użytkownik jest odpowiedzialny za zapewnienie, że produkt będzie stosowany w miejscu dobrze wentylowanym zgodnie z obowiązującymi przepisami sanitarnymi i przemysłowymi.